



UNIFORME ESCOLAR



Características Técnicas:

Modelo: Meia colegial com calcanhar verdadeiro e punho c/ elastano soft.

Montagem / Construção da Meia:

- Construída em tecido direto com calcanhar verdadeiro
- Fechamento bico em Maquina (Não permitido fechamento em overloquinho)
- Punho canelado (sanfonado)

Tecido Cor:

- Composição têxtil de 63% algodão penteado, 35% poliamida e 2% de elastodieno.
- Branca

PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA:

Agente antimicrobiano incorporado à fibra de algodão que atribui ao tecido à ação bactericida eficiente.

São fios especiais que recebem acabamentos funcionais, tendo como benefício a funcionalidade de inibir a proliferação de germes, proporcionando proteção efetiva às bactérias, ácaros e fungos, evitando o surgimento de odores desagradáveis e mantendo a higiene e frescor nos pés.

Além disso, reduz o desenvolvimento de alergias, micoses e outras doenças da podologia, que são causadas pela proliferação de fungos e bactérias.

Devido seu contato direto com a pele, as meias são favorecidas com esta proteção que garante saúde, bem estar e conforto aos pés.

TABELA DE MEDIDAS DA MEIA

DADOS		BB	PP	P	M	G	GG	XGG	Adulto
A	Tamanho do Calçado	14 a 17	18 a 21	22 a 25	26 a 29	30 a 33	34 a 37	38 a 41	42 a 45
B	Idade	1 e 2	3 e 4	5 e 6	7 e 8	9 e 10	11 e 12	13 e 14	15 a 18
C	Largura do Punho	6,0 cm	6,0 cm	6,5 cm	6,5 cm	6,5 cm	7,5 cm	7,5 cm	7,5 cm
D	Altura do Punho	1,5 cm	1,5 cm	1,5 cm	1,5 cm	2,0 cm	2,0 cm	2,0 cm	2,0 cm
E	Comprimento da Perna	5,0 cm	5,5 cm	6,0 cm	6,5 cm	7,0 cm	7,5 cm	8,0 cm	9,0 cm
F	Comprimento do Pé	7,0 cm	9,0 cm	11,0 cm	13,0 cm	16,0 cm	20,0 cm	22,0 cm	25,0 cm

Obs.: Medidas em centímetros do produto acabado. Tolerância é de 1,0 cm para mais ou para menos



Estado do Rio de Janeiro
Prefeitura Municipal de Mangaratiba
Secretaria Municipal de Educação

LAUDOS DE LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO

Laudo para Composição:

METODO: NORMA 20/13 e 20A/14 DA AATCC e
NBR 13538:1995/11914:1992, respectivamente.

Laudo para Gramatura:

METODO: NBR 10591/08 - Determinação da gramatura de tecidos.

Laudo para encolhimento e alongamento:

METODO: NORMA 150/10 da AATCC e NBR 10320/88, respectivamente.

Laudo para resistência ao estouro:

METODO: NORMA NBR 13384/95 – Equipamento utilizado: Mullentester.

Laudo pesquisa Antimicrobiana para bactérias

MÉTODOS: AATCC Test Method 100-2004

Laudo pesquisa Antimicrobiana para fungos

MÉTODOS: ASTM E2149-01

Obs.: A contratante encaminhará por e-mail ao fornecedor vencedor do certame, as imagens ilustrativas dos uniformes contendo as cores e demais detalhes de cada item contido neste Termo de Referência.





Estado do Rio de Janeiro
Prefeitura Municipal de Mangaratiba
Secretaria Municipal de Educação



TÊNIS ATACADOR a especificação e normas técnicas a seguir descritas estão em conformidade com a ABNT- NBR-16473 - conforto em calçado escolar.

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO
E-mail: compras.educacao@mangaratiba.rj.gov.br



O mesmo deverá proporcionar sensação agradável e confortável. Permitir adequada transpiração e proteção dos pés ao caminhar, o modelo especificado conforme a ilustração descrita abaixo consiste na união de partes independentes. Devendo a parte superior (cabedal) ser unida a parte inferior (entressola/solado), por método de produção isento da utilização de adesivos, desta forma não gerando nenhum dano ao meio ambiente.

CARACTERISTICAS

Cabedal: Parte superior do calçado que tem a finalidade de proporcionar suporte, conforto e estilo, composto pelas seguintes peças e seus materiais:

Vira Lateral/Frente/Traseira: Confeccionado em lona 100% algodão, ligamento panamá (grão de arroz) gramatura mínima 280gr/m², densidade do urdume mínimo 50 fios/pol, densidade da trama mínima 30 fios/pol dublada (unida) com forro ligamento sarja na cor natural, gramatura mínima 180gr/m², densidade do urdume mínimo 70 fios/pol, densidade da trama mínima 30 fios/pol, gramatura total mínima 470 gr/m².

Cabedal/Lingueta: Confeccionado em nylon 100% poliéster gramatura mínima 70g/m², dublado com espuma poliuretano de 3mm de espessura, dublado com não tecido 100% poliéster, gramatura mínima 70 gr/m², na cor* preto. Gramatura mínima final 140g/m².

Designer Lateral e Lingueta:

Confeccionado em laminado plástico PVC espessura mínima 0,50mm transparente, com serigrafia predominante na cor *. Detalhe central com quatro (04) faixas em serigrafia na cor * aplicado ao centro pelo processo denominado serigrafia e solda eletrônica. Detalhe a cima que contorna o primeiro vazador do atacador na cor branco*, composto por serigrafia entre os detalhes com o nome do município, tal o mesmo também será aplicado na lingueta com o fundo *, frequência e aplicada pelo processo solda eletrônica.

Atacador: Confeccionado em fios trançados 100% poliéster, com tamanhos equivalentes e proporcionais à numeração, na cor *, formato chato, com ponteiros de acabamento de acetato.

Colarinho/Forro da lingueta: Confeccionado em nylon 100% poliéster gramatura mínima 70g/m², na cor* Preta.

Tubox: Confeccionado em resina termoplástica, espessura mínima de 0,5mm dublada com não tecido, na cor* natural. Aplicado pelo processo termo transferível conformada.

Reforço do Cabedal: Confeccionada em não tecido 100% poliéster, gramatura mínima final 140 gr/m², na cor* preta. Aplicado pelo processo de colagem e costuras.

Palmilha de Acabamento: Confeccionado em placa de EVA com espessura mínima de 4mm, dublado com tecido 100% poliéster, gramatura mínima 90 gr/m², na cor branca*.



SOLADO

Soleta: Confeccionada em borracha termoplástica dureza máxima 65, resistência ao desgaste máximo de 250 mm³, na cor *, conforme a ilustração abaixo. Onde a mesma deverá conter sulcos para escoação de água e sujeiras, e assim melhor aderência. Deverá conter de forma fixa, permanente e visível o número referente ao tamanho do calçado.

Peça Central Dianteira: Confeccionada em borracha termoplástica dureza máxima 65, resistência ao desgaste máximo de 250 mm³, na cor *. Onde a mesma deverá conter sulcos para escoação de água e sujeiras, e assim melhor aderência conforme a ilustração abaixo.

Peça Detalhe Frente/Traseira: Confeccionada em borracha termoplástica dureza máximo 65, resistência ao desgaste máximo de 250 mm³ na cor* preta conforme a ilustração abaixo.

Padronização: Confeccionada em borracha termoplástica dureza máximo 65, resistência ao desgaste máximo de 250 mm³ na cor* branca. Conforme a ilustração abaixo.

Entressola: Confeccionada em borracha termoplástica dureza máximo 65, resistência ao desgaste máximo de 260 mm³ na cor* branco. Lembrando que a soleta, entressola e cabedal deverão ser unidos pelo processo denominado inserto (ausência de adesivos).

DA EXIGÊNCIA DO LAUDO PARA GARANTIR O CONFORTO DO CALÇADO RESULTADO MINIMO ACEITAVEL CONFORTAVEL

MASSA DO CALÇADO - ABNT NBR 14835/13

DISTRIBUIÇÃO DE PRESSÃO PLANTAR - ABNT NBR 14836/14

TEMPERATURA INTERNA DO CALÇADO - ABNT NBR 14837/11
--

ÍNDICE DE AMORTECIMENTO DO CALÇADO - ABNT NBR 14838/16
--

ÍNDICE DE PRONAÇÃO DO CALÇADO - ABNT NBR 14839/15

PERCEPÇÃO DE CALCE; MARCAS E LESÕES - ABNT NBR 14840/15

CONFORTO DO CALÇADO - ABNT NBR 14834/15

EMBALAGEM

Embalado unitário em sacos plásticos e posteriormente em caixas colmeia com agrupamento máximo de 20 pares, devidamente etiquetadas com todas as informações necessárias para manuseio.

LAUDOS EXIGIDOS PARA ATESTAR QUALIDADE DA MATERIA PRIMA

Juntamente com os protótipos físicos deverá ser entregue os certificados de qualidade abaixo relacionados emitidos por laboratórios acreditados por INMETRO.



Estado do Rio de Janeiro
Prefeitura Municipal de Mangaratiba
Secretaria Municipal de Educação

MATERIA PRIMA	ENSAIOS	RESULTADO MINIMO
LONA JÁ UNIDA A SARJA	ABNT NBR 10591/08	470gr/m ² ≥
RESINA TERMOPLÁSTICA	ABNT NBR 14099/16	0,50mm ≥
REFORÇO DO CABEDAL	ABNT NBR 10591/08	140gr/m ² ≥
NYLON	ABNT NBR 10591/08	140gr/m ² ≥
PLACA DE EVA	ABNT NBR 14099/16	4,0mm ≥
ENTRESSOLA	ABNT NBR 14454/07	≤ 65
SOLETA E PEÇA CENTRAL	ABNT NBR 14454/07	≤ 65
PEÇA DETALHE FRENTE/TRASEIRA	ABNT NBR 14454/07	≤ 65

Observação: no caso da apresentação de amostras, informamos que de acordo com o item 13 do Termo de Referência PODERÁ ser solicitada a apresentação de amostra, que, caso necessário, deverá ser apresentada um única amostra para fim de avaliação da qualidade do produto a ser fornecido.